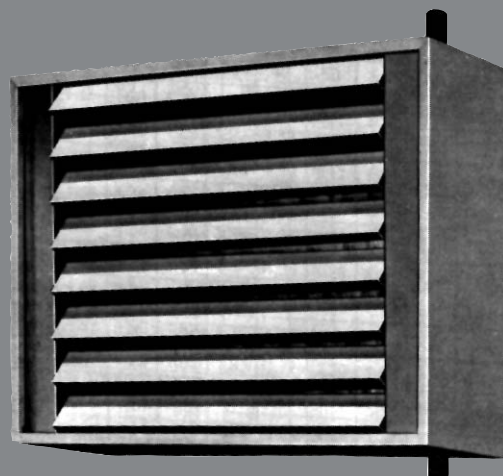
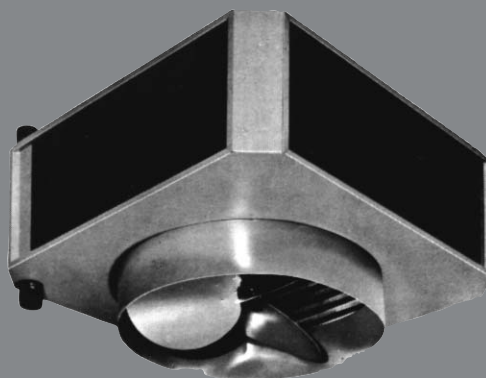


ROSEMEX

AÉROTHERMES

POUR VAPEUR OU EAU CHAUDE



CARACTÉRISTIQUES

APPLICATIONS MULTIPLES

- Les aérothermes ROSEMEX à l'eau chaude ou à la vapeur sont conçus pour chauffer économiquement les locaux à grands volumes d'air dans les édifices commerciaux, industriels ou institutionnels.
- Choix de 13 grandeurs dans les modèles H et HS; jusqu'à 333 MBH.
- Choix de 13 grandeurs dans les modèles V et VS; jusqu'à 685 MBH.
- Une projection d'air à plus grande distance avec les appareils pour basse température de sortie, modèles HS et VS (avec vapeur à haute pression).
- Des diffuseurs facultatifs pour une flexibilité maximum de distribution d'air.
- Des aérothermes avec serpentin spécial peuvent être fournis sur demande :
ailettes de cuivre sur tubes de cuivre, ailettes d'acier, soit sur tubes d'acier, soit sur tubes Bundyweld (acier plaqué cuivre), ou sur tubes de cuivre ou de laiton rouge.

ASPECT

- Attrayant et de faible encombrement. Conception moderne, rehaussée par un fini gris perle semi-lustre.

HAUTE PERFORMANCE

- Un PCM plus élevé pour une température d'air de sortie plus basse.
- Fonctionnement plus silencieux avec des moteurs à RPM plus bas.
- Circulation et projection d'air accrus.
- Une ouverture sur le dessus des modèles V permet de recirculer l'air chaud accumulé au niveau du plafond.
- Convient à un plus grand différentiel de température d'eau.
- Les modèles HS et VS ont des ailettes plus espacées pour permettre une vélocité de sortie d'air plus élevée pour une projection à plus grande distance.
- Données de puissances déterminées en conformité avec les bulletins AMCA nos 20 et 22.
- Garantis contre toute défectuosité de matériel et de main-d'oeuvre pour une période d'un an à compter de la date d'achat.

CONSTRUCTION ROBUSTE POUR LONGUE DURÉE

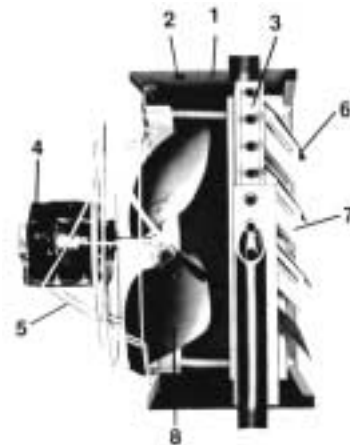
- Boîtier : en acier laminé à froid, formé et renforcé.
- Fini : le boîtier est dégraissé, traité chimiquement et enduit d'une couche de peinture cuite, gris perle semi-lustre.
- Serpentin : comprend des collecteurs en acier, des tubes de cuivre et des ailettes en aluminium. Des tubes de laiton rouge à paroi épaisse de 0,035" sont standards sur les modèles HS et VS, facultatifs sur tous les autres modèles, et recommandés pour la vapeur au-dessus de 5 lb par pouce carré. Tous les serpentins sont éprouvés à une pression d'air de 200 livres minimum.
- Moteurs : spécialement sélectionnés à la suite d'essais, les moteurs ont une protection thermique, sont lubrifiés en permanence pour un minimum de 20 000 heures sur les modèles H et HS et pour 420,000 heures sur les modèles V et VS. Les moteurs sont complètement fermés sur les modèles H et HS.
- Supports de moteur robustes et à l'épreuve de la rouille. Moteurs ou supports montés sur caoutchouc.
- Hélices : avec pales d'aluminium, les hélices sont robustes, balancées, efficaces et silencieuses.

FACILITÉ D'ENTRETIEN

- Accès facile à toutes les pièces pour l'entretien, la réparation ou le remplacement.
- Les moteurs sont directement accessibles sur les modèles H et facilement enlevables par l'orifice de l'hélice sur les modèles V.

VUES EN COUPE

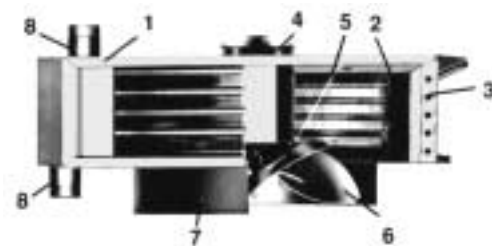
FIGURE 1



MODÈLE H

1. Boîtier en acier formé et renforcé
2. Écrou «Speed Grip» pour fixation de l'appareil
3. Serpentin à une rangée avec collecteur simple d'un côté pour demi-circuit
4. Moteur de haute qualité conçu pour longue durée, lubrifié en permanence pour un minimum de 20,000 heures
5. Support moteur robuste
6. Volets ajustables
7. Diffuseurs à ailettes
8. Hélice rigide et balancée

FIGURE 2



MODÈLE V

1. Boîtier en acier formé et renforcé
2. Écrou «Speed Grip» pour fixation de l'appareil
3. Serpentin à une rangée avec collecteur à chaque bout pour un circuit complet
4. Moteur de haute qualité conçu pour longue durée, lubrifié en permanence pour un minimum de 20,000 heures
5. Support moteur monté sur caoutchouc
6. Hélice rigide et balancée
7. Collet d'hélice profond, protège complètement l'hélice et assure une meilleure distribution d'air
8. Collecteurs

SÉLECTION D'UN APPAREIL

PERTES DE CHALEUR

Doivent être déterminées selon la méthode du Guide ASHRAE ou selon toute autre méthode éprouvée.

MODÈLE D'APPAREIL

Le modèle d'appareil choisi doit être adapté au genre d'édifice ou d'espace à être chauffé. Les appareils modèles H sont généralement utilisés pour un espace où les plafonds sont relativement bas (voir table 2 pour hauteur d'installation et étalement). Les appareils modèles V sont recommandés pour des endroits avec plafond élevé. Ils sont particulièrement efficaces dans les usines, entrepôts, ou applications similaires où ils récupèrent l'air chaud stratifié à la hauteur des plafonds (voir table 3 pour hauteur d'installation et étalement). Les appareils modèles V avec diffuseur conique à volets peuvent aussi être utilisés lorsque les plafonds sont peu élevés.

NOMBRE D'APPAREILS

Choisir le nombre d'appareils requis pour couvrir les pertes de chaleur, pour assurer un mouvement d'air suffisant dans l'espace en question, et pour un fonctionnement le plus silencieux possible. Par exemple, même si un gros appareil peut chauffer un certain espace, deux appareils plus petits peuvent être spécifiés à un RPM plus bas pour avoir un fonctionnement plus silencieux, une meilleure distribution de la chaleur ainsi qu'une meilleure circulation d'air.

CHAUFFAGE LOCALISÉ

Il est généralement plus efficace de projeter l'air en travers d'une porte que de le lancer directement dans l'ouverture de la porte. Les distances de projection montrées aux tables de puissance s'appliquent aux édifices étanches où le mouvement d'air et la température sont stables. Quand on désire chauffer un petit espace dans une vaste pièce froide, l'expérience démontre que la distance de projection peut être réduite de moitié.

EMPLACEMENT DES APPAREILS

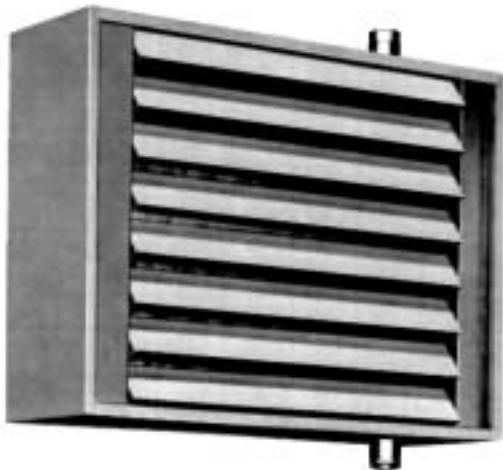
Les aérothermes sont habituellement localisés pour diriger la chaleur là où elle se perd, mais on doit éviter de diriger le jet d'air chaud directement sur le personnel. Les appareils modèles H devraient être installés pour faire circuler l'air dans le même sens autour de la pièce en longeant le mur extérieur.

ÉCONOMIE ET CONFORT

Lorsque le confort des individus n'est pas le facteur primordial, les appareils doivent être disposés de la façon la plus économique en vue de satisfaire aux exigences de l'espace donné : de gros appareils nécessitant moins de tuyauterie sont alors recommandés. Lorsque le confort des individus est important, plusieurs petits appareils apporteront une meilleure distribution de la chaleur et une température plus uniforme.

TUYAUTERIE

Pour le raccordement à la tuyauterie, consulter le bulletin no 15 de AMCA.



MODÈLE H



MODÈLE V

VAPEUR (PUISSANCES THERMIQUES)

PROJECTION HORIZONTALE

MODÈLE H



DIFFUSEURS À AILETTES



SUPPORT MOTEUR



PROJECTION

TABLE 1

APPAREIL STANDARD "EAU" (MAX. 2 lb/po ca)

CAT. No	VAPEUR - 2 lb/po ca ENT. AIR - 60°F				MOTEUR			PCM @ 60°F	VITESSE AIR	CLASSE DE BRUIT	PROJECTION VAPEUR 2 PSIG	
	EDR	COND. lb/h	MBH	TEMP. FIN.	HP NOM.	TPM NOM.	NOM. AMP. @ 115 V				H	E
H-18	145	35.9	34.7	130	1/20	1000	0.94	460	483	1	9	19
H-24	176	43.9	42.4	118	1/20	1550	0.94	680	714	1	9	31
H-26	211	52.5	50.7	138	1/20	1000	0.94	595	369	1	9	20
H-36	252	62.6	60.5	124	1/20	1550	0.94	880	592	1	9	26
H-32	234	58.1	56.1	132	1/12	1000	1.50	725	488	1	9	19
H-40	284	70.8	68.4	117	1/12	1550	1.50	1120	756	2	9	32
H-44	304	76.5	73.9	134	1/12	1000	1.50	925	431	1	9	19
H-50	338	84.1	81.2	120	1/6	820	2.00	1250	556	1	10	24
H-58	375	93.2	90.0	118	1/12	1550	1.50	1435	678	2	11	30
H-60	398	98.9	95.5	118	1/6	1075	2.00	1525	714	2	11	31
H-70	438	108.8	105.2	126	1/6	820	2.00	1475	460	1	11	27
H-82	518	129.0	124.6	124	1/6	1075	2.00	1800	590	2	12	35
H-80	504	125.0	120.8	127	1/4	820	2.50	1685	552	2	13	45
H-96	585	145.4	140.5	124	1/6	820	2.00	2025	486	1	13	39
H-98	587	146.0	141.0	114	1/4	1100	2.50	2400	788	3	13	51
H-114	698	173.7	167.8	123	1/6	1075	2.00	2470	620	2	13	53
H-102	649	160.9	155.4	130	1/4	850	3.60	2060	518	2	14	47
H-122	756	187.7	181.3	117	1/4	1075	3.60	2930	735	3	14	54
H-136	834	206.8	200.0	135	1/4	850	3.60	2470	419	2	14	44
H-166	970	241.1	232.9	121	1/4	1075	3.60	3520	562	3	14	52
H-144	915	226.8	219.4	136	1/3	820	4.90	2690	453	3	14	45
H-174	1070	265.0	256.0	122	1/3	1100	4.90	3830	646	4	14	56
H-194	1150	285.9	276.0	139	1/3	820	4.90	3235	413	3	15	51
H-234	1340	333.3	322.0	125	1/3	1100	4.90	4605	590	3	15	58
H-250	1385	344.7	333.0	122	1/2	1075	10.10	5000	646	4	16	60

TABLE 2

APPAREIL STANDARD "VAPEUR" (MAX. 15 lb/po ca)*

CAT. No	VAPEUR - 2 lb/po ca ENT. AIR - 60°F				MOTEUR			PCM @ 60°F	VITESSE AIR	CLASSE DE BRUIT	PROJECTION VAPEUR 2 PSIG	
	EDR	COND. lb/h	MBH	TEMP. FIN.	HP NOM.	TPM NOM.	NOM. AMP. @ 115 V				H	E
HS-25	109	27.2	26.2	113	1/20	1000	0.94	460	483	1	9	24
HS-31	130	32.3	31.2	102	1/20	1550	0.94	680	714	1	9	38
HS-39	162	40.3	38.9	121	1/20	1000	0.94	595	495	1	9	21
HS-47	193	48.0	46.4	109	1/20	1550	0.94	880	683	1	9	30
HS-43	174	43.4	41.9	114	1/12	1000	1.50	725	559	1	9	24
HS-51	213	53.0	51.2	102	1/12	1550	1.50	1120	756	2	9	41
HS-73	301	74.8	72.3	104	1/6	1075	2.00	1525	800	2	12	38
HS-95	396	98.4	95.1	109	1/6	1075	2.00	1800	442	2	14	46
HS-97	405	100.1	97.3	113	1/4	820	2.50	1685	540	2	14	43
HS-113	473	117.4	113.4	104	1/4	1100	2.50	2400	772	2	14	52
HS-117	490	121.9	117.7	113	1/4	850	3.60	2060	540	2	14	42
HS-137	572	142.0	137.2	103	1/4	1075	3.60	2930	772	2	14	50
HS-175	729	182.0	175.0	120	1/3	820	4.90	2690	467	3	15	49
HS-205	851	211.2	204.2	109	1/3	1100	4.90	3830	667	4	15	59
HS-265	1106	274.7	265.4	109	1/2	1075	10.10	5000	672	4	16	63

* Appareil spécial de vapeur à haute pression sur demande.

VAPEUR (PUISSANCES THERMIQUES)

PROJECTION VERTICALE

MODÈLE V

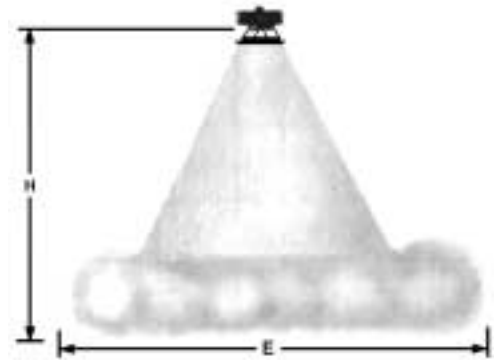
TABLE 3

APPAREIL STANDARD "EAU" (MAX. 2 lb/po ca)

CAT. No	VAPEUR - 2 lb/po ca mano ENT. AIR - 60°F				MOTEUR			PCM @ 60°F	VITESSE AIR	CLASSE DE BRUIT	PROJECTION VAPEUR 2 PSIG			
	EDR	COND. lb/h	MBH	TEMP. FIN.	HP NOM.	TPM NOM.	NOM. AMP. @ 115 V				SANS CÔNE		CÔNE À VOILETS	
											H	E	H	E
V-30	225	56.0	54.1	158	1/30	1000	1.15	510	645	1	12	22	12	15
V-40	268	66.7	64.5	140	1/30	1550	1.15	750	952	2	12	28	15	17
V-38	278	68.9	66.6	139	1/12	1000	1.50	780	729	1	12	29	15	17
V-48	330	82.0	79.4	124	1/12	1550	1.50	1150	1075	2	14	35	18	20
V-50	331	81.5	78.7	136	1/4	1075	3.60	955	895	2	14	40	19	23
V-66	400	99.4	96.0	119	1/4	1725	4.60	1500	1403	3	15	46	21	27
V-70	440	109.1	105.6	133	1/4	820	2.50	1340	958	2	15	35	20	23
V-84	501	124.7	120.5	122	1/4	1100	2.50	1800	1283	2	18	58	25	35
V-80	465	114.6	110.7	140	1/4	1075	3.60	1545	1107	2	17	44	23	27
V-96	563	139.8	135.0	123	1/4	1725	4.60	2425	1737	3	18	58	25	35
V-90	581	144.5	139.9	132	1/4	850	3.60	1790	1010	2	17	44	23	27
V-106	665	165.0	159.8	122	1/4	1075	3.60	2400	1356	3	20	55	28	39
V-108	669	166.1	160.9	123	1/4	850	3.60	2380	1343	2	15	46	21	27
V-130	765	190.0	183.7	113	1/4	1075	3.60	3200	1809	3	18	60	25	38
V-124	819	219.0	196.9	127	1/2	820	5.40	2730	1250	2	17	44	23	27
V-140	935	232.2	225.0	117	1/2	1100	5.40	3660	1678	3	20	55	28	39
V-144	834	207.5	200.1	138	1/2	820	5.40	2380	755	1	12	31	18	22
V-180	954	236.5	229.0	126	1/2	1100	5.40	3200	1015	2	14	31	21	22
V-170	935	236.3	224.4	125	1/2	820	5.40	3160	1001	2	18	31	24	27
V-200	1137	282.4	273.0	120	1/2	1100	5.40	4250	1349	4	18	35	24	30
V-204	1174	292.1	282.0	119	3/4	820	13.00	4470	1420	2	22	45	32	40
V-252	1341	333.0	322.0	110	3/4	1075	13.00	6000	1900	4	26	69	42	62
V-300	1736	431.0	416.0	128	3/4	820	13.00	5660	1150	2	25	51	32	37
V-370	1981	493.0	476.0	118	3/4	1075	13.00	7600	1545	4	35	68	44	55
V-520	2854	709.0	685.0	118	2	1100	2.8@ 575/3/60	11000	2240	4	45	85	60	64



DIFFUSEUR CONIQUE À VOILETS



AVEC DIFFUSEUR CONIQUE

TABLE 4

APPAREIL STANDARD "VAPEUR" (MAX. 15 lb/po ca)*

CAT. No	VAPEUR - 2 lb/po ca mano ENT. AIR - 60°F				MOTEUR			PCM @ 60°F	VITESSE AIR	CLASSE DE BRUIT	PROJECTION VAPEUR 2 PSIG			
	EDR	COND. lbs/h	MBH	TEMP. FIN.	HP NOM.	RPM NOM.	NOM. AMP. @ 115 V				SANS CÔNE		CÔNE À VOILETS	
											H	E	H	E
VS-47	193	48.0	46.4	136	1/30	1000	1.15	565	715	1	12	24	15	16
VS-55	230	57.1	55.2	122	1/30	1550	1.15	830	1050	2	15	36	18	21
VS-57	238	59.1	57.1	121	1/12	1000	1.50	865	809	1	15	36	18	21
VS-67	283	70.4	68.0	109	1/12	1550	1.50	1275	1190	2	17	45	22	25
VS-89	274	93.0	89.9	116	1/4	820	2.50	1490	1068	2	19	45	26	29
VS-103	427	106.0	102.5	107	1/4	1100	2.50	2000	1433	2	23	65	30	44
VS-137	571	141.8	137.0	108	1/4	850	3.60	2640	1490	2	23	52	36	38
VS-157	653	161.9	156.4	101	1/4	1075	3.60	3550	2000	4	29	79	41	44
VS-171	715	177.8	171.9	120	1/2	820	5.40	2640	840	1	20	37	26	27
VS-197	816	202.3	196.0	111	1/2	1100	5.40	3550	1130	2	22	39	30	30
VS-247	1029	255.8	246.9	106	3/4	820	13.00	4960	1580	2	27	56	41	41
VS-279	1159	288.0	278.5	99	3/4	1075	13.00	6660	2120	4	35	71	50	56
VS-361	1501	372.9	360.1	113	3/4	820	13.00	6260	1273	2	37	75	54	51
VS-413	1719	425.5	412.5	105	3/4	1075	13.00	8430	1716	3	48	97	66	70
VS-595	2484	616.0	595.5	110	2	1100	2.8 @ 575/3/60	11900	2420	4	64	118	80	95



SANS DIFFUSEUR CONIQUE

* Appareil spécial de vapeur à haute pression sur demande.

SÉLECTION D'UN AÉROTHERME POUR CHAUFFAGE À LA VAPEUR

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

- Demande de chaleur = 139 MBH
- Température d'entrée d'air (TEA) = 70°F
- Pression de vapeur = 10 lb/po ca mano.
- Hauteur d'installation = 30 pi
- Appareil vapeur standard à projection verticale requis (Modèle VS).

MARCHE À SUIVRE

- 1) Calculer la puissance équivalente aux conditions de la table 4.

$$\begin{aligned} \text{Puissance équivalente} &= \frac{\text{Puissance requise}}{\text{Facteur (Table 5)}} \\ &= \frac{123}{1,04} = 118 \text{ MBH} \end{aligned}$$

À la table 4, choisir l'aérotherme Cat. no VS-137.

- 2) Calculer la puissance de l'appareil aux conditions réelles.

$$\begin{aligned} \text{Puissance réelle} &= \text{MBH (Table 4)} \times \text{Facteur (Table 5)} \\ &= 137 \times 1,04 = 142,4 \text{ MBH} \end{aligned}$$

- 3) Calculer le poids d'eau de condensation en livres par heure.

$$\begin{aligned} \text{Livres de condensation} &= \frac{\text{BTUH réel}}{\text{Chaleur latente (Table 5)}} \\ &= \frac{142,400}{953} = 149 \text{ lb/h} \end{aligned}$$

- 4) Calculer la température finale de l'air (TFA).

$$\begin{aligned} \text{TFA} &= \text{TEA} + \frac{\text{BTUH réel}}{\text{PCM} \times 1,08} \\ &= 70 + \frac{142,400}{2640 \times 1,08} = 119^\circ\text{F} \end{aligned}$$

- 5) Déterminer la hauteur d'installation permise aux conditions réelles.

Aux conditions de la table 4, la hauteur d'installation d'un VS-137 est de 23 pieds sans diffuseur et de 36 pieds avec diffuseur à volets.

Aux conditions réelles (Vapeur à 10 lb par po ca et TEA de 70 °F).

$$\begin{aligned} \text{Hauteur} &= 23 \times 0,98 \text{ (Table 6)} = 17,5 \text{ pieds} \\ &= 36 \times 0,98 \text{ (Table 6)} = 24,5 \text{ pieds} \end{aligned}$$

Un diffuseur conique à volets doit être utilisé.

NOTE : Voir «SÉLECTION D'UN APPAREIL» pour les détails d'application en page 3. Voir table 7 pour le niveau de bruit.

TABLE 5

FACTEURS DE CORRECTION DE BTUH

VAPEUR lb/po ² mano	CHALEUR LATENTE BTUH/lb	PROJECTION HORIZONTALE												PROJECTION VERTICALE											
		TEMPÉRATURE D'ENTRÉE D'AIR °F												TEMPÉRATURE D'ENTRÉE D'AIR °F											
		-10	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	-10	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
0	970	1.54	1.45	1.37	1.27	1.19	1.11	1.03	0.96	0.88	0.81	0.74	0.67	1.48	1.41	1.33	1.25	1.18	1.11	1.03	0.96	0.89	0.82	0.75	0.69
2	966	1.59	1.50	1.41	1.32	1.24	1.16	1.08	1.00	0.93	0.85	0.78	0.71	1.52	1.44	1.36	1.29	1.22	1.14	1.07	1.00	0.93	0.86	0.79	0.73
5	961	1.64	1.55	1.46	1.37	1.29	1.21	1.13	1.05	0.97	0.90	0.83	0.76	1.57	1.49	1.41	1.33	1.26	1.19	1.11	1.05	0.98	0.91	0.84	0.77
10	953	1.73	1.64	1.55	1.46	1.38	1.29	1.21	1.13	1.06	0.98	0.91	0.84	1.64	1.56	1.48	1.40	1.33	1.25	1.18	1.11	1.04	0.97	0.90	0.84
15	945	1.80	1.71	1.61	1.53	1.44	1.34	1.28	1.19	1.12	1.04	0.97	0.90	1.69	1.61	1.53	1.46	1.38	1.31	1.24	1.17	1.10	1.03	0.96	0.90
20*	939	1.86	1.77	1.68	1.58	1.50	1.42	1.33	1.25	1.17	1.10	1.02	0.95	1.73	1.65	1.57	1.50	1.42	1.35	1.28	1.21	1.14	1.07	1.00	0.94
50*	911	2.13	2.04	1.94	1.85	1.76	1.67	1.58	1.50	1.42	1.34	1.26	1.19	1.93	1.85	1.77	1.70	1.63	1.55	1.48	1.42	1.35	1.28	1.21	1.15
75*	894	2.28	2.18	2.09	1.99	1.90	1.81	1.72	1.64	1.55	1.47	1.40	1.32	2.04	1.97	1.90	1.82	1.75	1.68	1.61	1.54	1.47	1.40	1.33	1.27
100*	880	2.41	2.31	2.20	2.11	2.02	1.93	1.84	1.75	1.66	1.58	1.50	1.42	2.15	2.07	1.99	1.92	1.85	1.77	1.70	1.63	1.56	1.49	1.43	1.36

* Appareil spécial de vapeur à haute pression sur demande.

FACTEURS DE CORRECTION POUR DISTRIBUTION D'AIR

TABLE 6

TEMP. D'ENT. D'EAU °F	180	200	220	240	260	270	280	290	300	315	345	370	385	
PRESSION DE VAPEUR lb/po ca mano.	—	—	—	—	2	5	10	15	20*	30*	50*	75*	100*	
TEMPÉRATURE D'ENTRÉE D'AIR °F	40	1.18	1.10	1.03	0.98	0.93	0.91	0.88	0.86	0.84	0.82	0.77	0.74	0.72
	50	1.23	1.14	1.07	1.01	0.96	0.95	0.92	0.89	0.87	0.84	0.80	0.76	0.73
	60	1.29	1.19	1.11	1.05	1.00	0.98	0.94	0.92	0.90	0.87	0.82	0.78	0.75
	70	1.35	1.24	1.15	1.08	1.04	1.02	0.98	0.95	0.93	0.89	0.84	0.80	0.77
	80	1.43	1.30	1.20	1.13	1.08	1.06	1.02	0.99	0.97	0.93	0.87	0.83	0.80

* Appareil spécial de vapeur à haute pression sur demande.

GRAPHIQUE 1

RAPPORT DE DENSITÉ D'AIR

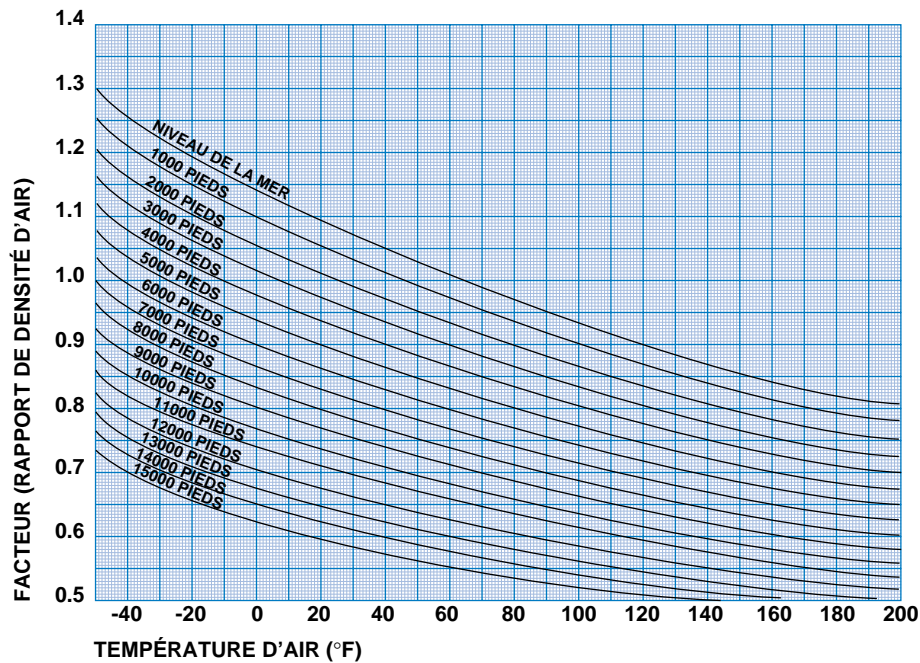


TABLE 7

CLASSES DE BRUIT

CLASSES	LOCAL
1	Cinéma — Amphithéâtres — Salles de bal — Salles de banquet — Bureau de surveillant — Salles de réception — Bibliothèques publiques — Musées — Salles d'audience
2	« Lobbies » — Laboratoires — Salles de récréation — Salles d'attente — Restaurants — Clubs de nuit — Grands magasins (étages supérieurs) — Salles de quilles — Gymnases — « Lounges » — Bureaux multiples — Salles de dessin
3	Cuisines — Salles de bains et toilettes — Cafétérias — Grands magasins (rez-de-chaussée) — Marchés géants — Piscines — Garages — Buanderies — Bureau de contremaître — Vestibules et corridors
4	Usines — Moulins — Réparation machinerie lourde — Fonderies

BASSE TEMPÉRATURE D'EAU

PROJECTION HORIZONTALE

TEMPÉRATURE D'ENTRÉE D'AIR: 60°F

TABLE 8

HAUTE VITESSE

BASSE VITESSE

CAT. NO	BAISSE DE TEMP. D'EAU °F	TEMPÉRATURE D'ENTRÉE D'EAU								PROJECTION MAXIMUM		GRANDEUR D'HELICE	PROJECTION MAXIMUM		CAT. NO	BAISSE DE TEMP. D'EAU °F	TEMPÉRATURE D'ENTRÉE D'EAU							
		180°F				200°F				HAUT.	ÉTAL-LEMENT		HAUT.	ÉTAL-LEMENT			180°F				200°F			
		MBH	GPMUS	PPE	TFA	MBH	GPMUS	PPE	TFA								MBH	GPMUS	PPE	TFA	MBH	GPMUS	PPE	TFA
H-24 CFM 680 RPM 1550 HP 1/20	5	27.6	11.12	1.98	98	35.0	14.00	3.04	108	9	31	10" Ø	9	19	H-18 CFM 460 RPM 1000 HP 1/20	5	24.0	9.50	1.50	108	28.0	11.00	1.92	116
	10	25.4	5.09	0.47	94	30.8	6.12	0.65	102							10	21.0	4.20	0.33	102	24.5	5.00	0.45	109
	15	22.6	3.01	0.18	91	28.0	3.75	0.26	98							15	18.0	2.40	0.12	96	22.7	3.05	0.19	106
	20	19.8	1.98	0.08	87	25.5	2.55	0.13	95							20	19.3	1.83	0.08	99	19.3	1.83	0.08	99
H-36 CFM 880 RPM 1550 HP 1/20	10	33.6	6.72	0.77	95	40.3	8.00	1.09	102	9	26	14" Ø	9	20	H-26 CFM 595 RPM 1000 HP 1/20	10	28.6	5.75	0.59	104	35.0	7.00	0.84	114
	15	32.2	4.29	0.34	94	38.5	5.12	0.47	100							15	25.4	3.39	0.22	99	31.5	4.25	0.33	109
	20	28.4	2.84	0.16	90	35.7	3.57	0.24	97							20	21.0	2.10	0.09	93	26.6	2.66	0.14	101
	25	25.9	2.10	0.08	87	31.5	2.50	0.12	93							25					25.5	2.10	0.12	98
30					28.0	1.88	0.07	89	30															
H-40 CFM 1120 RPM 1550 HP 1/12	10	37.4	7.49	0.93	91	45.5	9.00	1.35	98	9	32	14" Ø	9	19	H-32 CFM 725 RPM 1000 HP 1/12	10	32.0	6.41	0.70	101	37.8	7.50	0.95	108
	15	36.0	4.80	0.42	90	43.4	5.75	0.57	96							15	28.6	3.81	0.27	96	35.0	4.62	0.39	105
	20	33.0	3.30	0.21	87	40.3	4.03	0.30	93							20	24.0	2.40	0.12	91	31.5	3.15	0.19	104
	25	27.0	2.12	0.09	82	36.4	2.88	0.16	90							25					25.2	2.00	0.08	92
30					29.7	2.00	0.08	84	30															
H-58 CFM 1435 RPM 1550 HP 1/12	10	53.4	10.68	1.85	94	67.2	13.50	2.85	103	11	30	14" Ø	9	19	H-44 CFM 925 RPM 1000 HP 1/12	10	45.6	9.12	1.40	105	56.0	11.12	2.00	116
	15	52.5	7.00	0.85	93	63.0	8.37	1.17	100							15	40.4	5.39	0.51	100	49.7	6.62	0.75	110
	20	46.6	4.66	0.40	90	57.7	5.77	0.58	97							20	34.6	3.46	0.21	95	44.1	4.41	0.36	104
	25	37.8	3.10	0.19	84	50.4	4.00	0.30	92							25	27.0	2.12	0.09	87	38.1	3.00	0.28	98
30	30.0	2.00	0.08	79	42.0	2.75	0.15	87	30					29.7	2.00	0.08	90							
H-60 CFM 1525 RPM 1075 HP 1/6	10	58.8	11.76	2.20	104	70.0	14.00	3.05	102	11	31	16" Ø	10	24	H-50 CFM 1250 RPM 820 HP 1/6	10	50.2	10.40	0.43	97	61.7	12.70	0.52	106
	15	54.0	7.20	0.88	93	65.8	8.88	1.29	100							15	45.5	6.20	0.19	94	56.5	7.80	0.23	102
	20	48.0	4.80	0.42	89	60.2	6.02	0.64	96							20	40.6	4.20	0.12	90	51.6	5.30	0.15	98
	25	40.4	3.25	0.20	84	52.9	4.25	0.33	92							25					42.5	2.90	0.03	91
30	33.0	2.25	0.10	80	45.5	3.00	0.17	88	30															
H-82 CFM 1800 RPM 1075 HP 1/6	10	77.4	15.50	4.00	100					12	35	16" Ø	11	27	H-70 CFM 1475 RPM 820 HP 1/6	10	67.7	13.90	0.52	102	81.8	16.90	0.73	111
	15	73.8	9.90	1.70	98	84.0	11.25	2.20	103							15	61.7	8.40	0.24	99	75.9	10.40	0.38	107
	20	69.6	6.96	0.89	96	82.5	8.25	1.23	102							20	56.0	5.70	0.15	95	70.3	7.20	0.22	104
	30	54.0	3.50	0.25	88	70.0	4.62	0.42	96							30	45.4	3.10	0.07	88	59.6	4.10	0.19	97
40					61.3	3.10	0.16	91	40					62.5	3.20	0.12	99							
H-98 CFM 2400 RPM 1100 HP 1/4	10									13	51	18" Ø	13	27	H-80 CFM 1685 RPM 820 HP 1/4	10	75.0	15.00	3.80	101	82.3	11.00	2.10	105
	15	85.4	11.39	2.22	93	101.5	13.50	3.08	99							15	72.0	9.62	1.61	99	82.3	11.00	2.10	105
	20	81.6	8.16	1.21	91	98.0	9.80	1.68	98							20	66.0	6.60	0.82	96	80.5	8.05	1.20	104
	30	69.0	4.62	0.42	87	87.5	5.88	0.63	94							30	51.0	3.37	0.23	88	66.5	4.37	0.37	96
40	52.4	2.65	0.15	80	71.7	3.62	0.26	88	40					52.5	2.62	0.15	89							
H-114 CFM 2470 RPM 1075 HP 1/6	15	99.0	13.20	2.13	97	117.2	15.62	2.90	104	13	53	20" Ø	13	39	H-96 CFM 2025 RPM 820 HP 1/6	15	84.3	11.50	0.34	98	103.3	14.20	0.53	107
	20	96.0	9.60	1.18	96	114.1	11.41	1.62	103							20	77.2	7.90	0.22	95	96.2	9.90	0.31	104
	30	84.0	5.60	0.44	91	103.6	6.90	0.64	99							30	63.7	4.30	0.11	89	82.7	5.70	0.15	98
	40	70.2	3.50	0.18	86	91.0	4.50	0.30	94							40					70.0	3.60	0.07	92
H-122 CFM 2930 RPM 1075 HP 1/4	15	105.0	14.00	2.37	93	124.3	16.62	3.25	99	14	54	20" Ø	14	47	H-102 CFM 2060 RPM 820 HP 1/4	15	90.0	12.00	1.80	100	105.0	14.00	2.37	107
	20	103.2	10.32	1.36	92	121.1	12.11	1.82	98							20	85.4	8.54	0.95	98	103.2	10.32	1.87	106
	30	93.0	6.20	0.52	89	114.1	7.62	0.76	96							30	72.0	4.75	0.32	92	91.7	6.12	0.52	101
	40	78.0	3.95	0.22	85	100.1	5.00	0.36	92							40	52.4	2.65	0.11	83	75.3	3.75	0.21	94
H-166 CFM 3520 RPM 1100 HP 1/4	15	145.4	19.39	2.55	98	172.9	23.00	3.43	105	14	52	20" Ø	14	44	H-136 CFM 2470 RPM 850 HP 1/4	15	120.0	16.00	1.80	105	145.2	19.37	2.55	114
	20	135.0	13.50	1.30	95	164.5	16.45	1.85	103							20	111.0	11.10	0.91	102	135.5	13.55	1.31	111
	30	117.0	7.75	0.47	91	145.2	9.70	0.71	98							30	92.4	6.15	0.41	95	117.8	7.85	0.47	104
	40	99.0	5.00	0.21	86	127.7	6.37	0.33	93							40	70.9	3.50	0.11	86	98.0	4.88	0.20	96
H-174 CFM 3830 RPM 1100 HP 1/3	15	151.4	20.19	2.80	97	176.7	23.50	3.60	105	14	56	24" Ø	14	45	H-144 CFM 2690 RPM 820 HP 1/3	15	125.2	16.70	1.95	103	152.3	20.00	2.80	112
	20	143.3	14.34	1.48	95	173.2	17.32	2.09	102							20	117.0	11.70	0.98	100	143.5	14.35	1.45	109
	30	123.0	8.15	0.52	90	154.0	10.25	0.79	97							30	93.3	6.50	0.34	92	122.5	8.25	0.53	102
	40	104.4	5.25	0.23	85	133.0	6.62	0.35	92							40	78.0	3.88	0.13	87	103.2	5.15	0.22	95
H-234 CFM 4605 RPM 1100 HP 1/3	15	204.0	27.20	5.20	101	238.0	29.62	6.10	108	15	58	26" Ø	15	51	H-194 CFM 3235 RPM 820 HP 1/3	15	168.0	22.40	3.65	108	197.7	26.37	4.90	116
	20	195.6	19.56	2.85	99	234.5	23.45	3.95	107							20	162.0	16.20	2.05	106	193.2	19.32	2.85	115
	30	174.4	11.52																					

HAUTE TEMPÉRATURE D'EAU

PROJECTION HORIZONTALE

TABLE 8 (SUITE)

TEMPÉRATURE D'ENTRÉE D'AIR: 60°F

HAUTE VITESSE

BASSE VITESSE



CAT. NO	BAISSE DE TEMP. D'EAU °F	TEMPÉRATURE D'ENTRÉE D'EAU								PROJECTION MAXIMUM		GRANDEUR D'HELICE	PROJECTION MAXIMUM		CAT. NO	BAISSE DE TEMP. D'EAU °F	TEMPÉRATURE D'ENTRÉE D'EAU							
		220°F				240°F				HAUT.	ÉTAL-LEMENT		HAUT.	ÉTAL-LEMENT			220°F				240°F			
		MBH	GPMUS	PPE	TFA	MBH	GPMUS	PPE	TFA								MBH	GPMUS	PPE	TFA	MBH	GPMUS	PPE	TFA
H-24 CFM 680 RPM 1550 HP 1/20	5	38.4	15.50	3.65	112	45.9	18.25	4.95	122	9	31	10" Ø	9	19	H-18 CFM 460 RPM 1000 HP 1/20	5	32.8	13.35	2.85	126	38.7	15.50	3.75	139
	10	36.0	7.12	0.86	109	40.5	8.00	1.08	115							10	28.5	5.62	0.56	117	32.4	6.50	0.73	125
	15	33.9	4.50	0.37	106	38.2	5.09	0.47	112							15	27.2	3.62	0.25	115	31.5	4.20	0.33	123
	20	30.1	3.01	0.18	101	36.0	3.60	0.13	109							20	24.0	2.40	0.12	108	29.2	2.92	0.17	119
H-36 CFM 880 RPM 1550 HP 1/20	10	46.1	9.12	1.39	108	63.0	11.60	2.11	126	9	26	14" Ø	9	20	H-26 CFM 595 RPM 1000 HP 1/20	10	40.0	8.00	1.07	122	50.0	10.00	1.63	138
	15	44.8	6.00	0.75	107	50.4	6.72	0.77	113							15	37.6	5.00	0.45	118	42.8	5.75	0.58	127
	20	42.9	4.29	0.34	105	49.5	4.95	0.44	112							20	33.9	3.39	0.22	113	40.5	4.05	0.30	123
	25	40.0	3.25	0.22	102	48.8	3.75	0.26	109							25	28.8	2.35	0.11	105	34.2	2.75	0.15	113
	30	36.0	2.37	0.11	98	42.7	2.84	0.16	105							30	25.9	1.75	0.07	100	31.5	2.10	0.09	109
40	28.8	1.40	0.04	90	36.0	1.85	0.07	98	40	19.2	1.00	0.02	90	24.7	1.25	0.03	99							
H-40 CFM 1120 RPM 1550 HP 1/12	10	52.0	10.37	1.75	103	63.0	12.50	2.45	112	9	32	14" Ø	9	19	H-32 CFM 725 RPM 1000 HP 1/12	10	43.2	8.62	1.23	115	54.9	11.00	1.95	130
	15	49.6	6.60	0.75	101	56.2	7.49	0.94	106							15	40.8	5.50	0.54	112	48.1	6.41	0.72	121
	20	48.0	4.80	0.42	100	54.9	5.49	0.54	105							20	38.1	3.81	0.27	109	45.0	4.50	0.37	117
	25	44.8	3.62	0.25	97	52.2	4.25	0.33	103							25	33.9	2.75	0.15	103	40.9	3.27	0.21	112
	30	40.0	2.75	0.15	93	49.5	3.30	0.21	101							30	29.6	2.00	0.08	98	36.0	2.40	0.12	106
40	25.9	1.25	0.03	81	38.2	2.00	0.08	92	40	20.0	1.00	0.02	95	27.0	1.37	0.04	94							
H-58 CFM 1435 RPM 1550 HP 1/12	10	75.2	15.00	3.45	108	88.2	17.50	4.60	117	11	30	14" Ø	9	19	H-44 CFM 925 RPM 1000 HP 1/12	10	65.9	13.12	2.75	126	74.7	15.00	3.45	135
	15	73.6	9.75	1.55	107	80.1	10.68	1.81	112							15	60.0	8.00	1.10	120	68.4	9.12	1.38	128
	20	70.0	7.00	0.84	105	78.7	7.87	1.03	111							20	53.9	5.39	0.51	114	63.9	6.39	0.70	124
	25	64.0	5.12	0.47	101	74.7	6.05	0.66	108							25	48.0	3.88	0.26	108	58.5	4.70	0.40	118
	30	56.0	3.75	0.25	96	69.8	4.66	0.39	105							30	41.9	2.85	0.16	102	51.8	3.46	0.23	112
40	40.0	2.00	0.08	76	54.0	2.75	0.15	95	40	25.9	1.35	0.04	86	38.2	2.00	0.08	98							
H-60 CFM 1525 RPM 1075 HP 1/6	10	84.4	16.00	3.85	111	92.2	18.35	5.00	116	11	31	16" Ø	10	24	H-50 CFM 1250 RPM 820 HP 1/6	10	72.8	15.10	0.74	114	83.9	17.40	0.96	122
	15	76.0	10.10	1.70	106	88.2	11.76	2.17	113							15	67.7	9.30	0.31	110	79.0	10.90	0.43	118
	20	72.0	7.20	0.88	104	83.7	8.37	1.16	111							20	62.9	6.50	0.22	107	74.3	7.70	0.25	115
	25	66.4	5.35	0.51	100	78.7	6.37	0.68	108							25	53.8	3.70	0.11	100	65.4	4.50	0.13	108
	30	61.6	4.00	0.30	97	72.0	4.80	0.42	103							30	53.8	3.70	0.11	100	65.4	4.50	0.13	108
40	44.0	2.25	0.10	87	56.3	2.88	0.16	94	40	51.2	2.60	0.07	98	56.9	2.90	0.09	102							
H-82 CFM 1800 RPM 1075 HP 1/6	10	100.0	13.25	3.00	111	119.2	16.00	4.22	121	12	35	16" Ø	11	27	H-70 CFM 1475 RPM 820 HP 1/6	10	96.0	19.90	1.02	120	110.3	22.90	1.23	129
	15	98.4	9.84	1.70	110	116.0	11.60	4.00	119							15	90.2	12.40	0.49	116	104.7	14.50	0.52	126
	20	85.9	5.75	0.62	104	104.4	6.96	0.89	114							20	84.7	8.80	0.24	113	99.3	10.30	0.31	122
	30	72.0	3.50	0.25	97	87.8	4.30	0.37	105							30	74.2	5.10	0.12	106	89.0	6.10	0.15	116
40									40	64.2	3.30	0.06	100	79.1	4.10	0.11	109							
H-98 CFM 2400 RPM 1100 HP 1/4	15	116.0	15.25	3.88	105					13	51	18" Ø	13	27	H-80 CFM 1685 RPM 820 HP 1/4	15	97.9	13.00	2.85	114	116.1	15.75	4.10	124
	20	113.9	11.39	2.22	104	128.2	12.82	2.79	109							20	96.2	9.62	1.61	113	112.5	15.00	3.80	122
	30	140.8	7.05	0.93	104	122.4	8.16	1.21	107							30	84.0	5.62	0.60	106	99.0	6.60	0.82	114
	40	92.0	4.62	0.42	95	116.0	5.62	0.60	104							40	68.0	3.37	0.23	97	85.5	4.30	0.37	107
H-114 CFM 2470 RPM 1075 HP 1/6	15	137.6	18.00	3.80	111					13	53	20" Ø	13	39	H-96 CFM 2025 RPM 820 HP 1/6	15	122.5	16.90	0.62	116	141.7	19.60	0.84	125
	20	132.0	13.20	2.13	109	149.9	14.94	2.68	116							20	115.5	11.90	0.35	113	134.9	14.00	0.42	121
	30	124.5	8.37	0.92	107	144.0	9.60	1.18	114							30	102.2	7.00	0.15	106	121.9	8.40	0.24	116
	40	112.0	5.60	0.44	102	132.7	6.62	0.59	110							40	89.5	4.60	0.07	101	109.3	5.70	0.12	110
H-122 CFM 2930 RPM 1075 HP 1/4	15	143.2	18.75	4.00	105					14	54	20" Ø	14	47	H-102 CFM 2060 RPM 820 HP 1/4	15	121.9	16.00	3.00	115				
	20	140.0	14.00	2.37	104	159.3	15.93	3.00	110							20	120.0	12.00	1.00	114	135.0	13.50	2.24	121
	30	135.2	9.05	1.07	103	154.8	10.32	1.36	109							30	110.4	7.40	0.73	109	128.2	8.54	0.95	118
	40	124.0	6.20	0.52	99	146.2	7.37	0.72	106							40	96.0	4.75	0.32	103	117.0	5.88	0.58	113
H-166 CFM 3520 RPM 1100 HP 1/4	15									14	52	20" Ø	14	44	H-136 CFM 2470 RPM 850 HP 1/4	15	169.9	22.50	3.35	124				
	20	193.9	19.39	2.55	111	222.7	22.27	3.30	118							20	160.0	16.00	1.80	120	185.0	18.50	2.35	129
	30	175.2	11.75	0.98	106	202.5	13.50	1.30	113							30	142.1	9.50	0.69	113	166.5	11.10	0.91	122
	40	156.0	7.75	0.47	101	184.5	9.25	0.65	108							40	123.2	6.15	0.41	106	146.7	7.35	0.43	115
H-174 CFM 3830 RPM 1100 HP 1/3	15									14	56	24" Ø	14	45	H-144 CFM 2690 RPM 820 HP 1/3	15	176.0	23.37	3.60	120				
	20	201.9	20.19	2.80	109	229.5	22.95	3.35	115							20	167.0	16.70	1.95	117	192.5	19.25	2.55	126
	30	185.6	12.50	1.15	105	215.1	14.34	1.48	112							30								

BASSE TEMPÉRATURE D'EAU

PROJECTION VERTICALE

TEMPÉRATURE D'ENTRÉE D'AIR: 60°F

TABLE 9



HAUTE VITESSE

BASSE VITESSE

CAT. NO	BAISSE DE TEMP. D'EAU °F	TEMPERATURE D'ENTRÉE D'EAU								PROJECTION MAXIMUM*		GRANDEUR D'HELICE	PROJECTION MAXIMUM*		CAT. NO	BAISSE DE TEMP. D'EAU °F	TEMPERATURE D'ENTRÉE D'EAU							
		180°F				200°F				HAUT.	ÉTAL-LEMENT		HAUT.	ÉTAL-LEMENT			180°F				200°F			
		MBH	GPMUS	PPE	TFA	MBH	GPMUS	PPE	TFA								MBH	GPMUS	PPE	TFA	MBH	GPMUS	PPE	TFA
V-40 CFM 750 RPM 1550 HP 1/30	10	39.4	8.00	1.00	109	47.2	9.50	1.40	118	12	28	12" Ø	12	22	V-30 CFM 510 RPM 1000 HP 1/30	10	33.0	6.65	0.52	110	40.0	7.80	0.95	132
	15	34.8	4.75	0.38	103	42.7	5.70	0.54	113							15	27.6	3.75	0.25	110	34.3	4.50	0.35	122
	20	32.5	3.25	0.19	100	39.9	3.99	0.28	109							20	23.0	2.30	0.10	102	29.4	2.94	0.16	113
	25	27.0	2.25	0.10	93	34.3	2.75	0.14	102							25	18.0	1.50	0.05	93	24.5	2.00	0.08	104
	30	24.0	1.65	0.05	90	30.1	2.00	0.08	97							30	16.4	1.00	0.02	90	21.0	1.30	0.04	98
V-48 CFM 1150 RPM 1550 HP 1/12	10	43.4	9.00	1.20	95	53.2	10.50	1.70	103	14	35	14" Ø	12	29	V-38 CFM 780 RPM 1000 HP 1/12	10	36.6	7.45	0.85	103	43.4	8.55	1.10	111
	15	43.2	5.90	0.56	94	50.7	6.70	0.70	101							15	33.6	4.55	0.35	100	40.3	5.25	0.65	108
	20	40.0	4.00	0.28	92	49.0	4.90	0.40	99							20	32.5	3.25	0.19	98	38.8	3.88	0.26	106
	25	37.2	3.00	0.17	90	45.5	3.70	0.24	97							25	27.0	2.25	0.09	92	34.3	2.75	0.14	100
	30	34.2	2.30	0.10	87	42.0	2.75	0.14	94							30	24.0	1.65	0.06	88	30.1	2.00	0.08	96
V-66 CFM 1500 RPM 1725 HP 1/4	10	60.0	12.00	2.10	97	71.7	14.25	3.00	104	15	46	14" Ø	14	40	V-50 CFM 955 RPM 1075 HP 1/4	10	48.0	9.50	1.40	106	57.4	11.40	2.05	115
	15	54.0	7.25	0.85	93	64.7	8.50	1.20	100							15	42.0	5.50	0.70	100	50.7	6.75	0.73	108
	20	47.5	4.75	0.38	89	58.8	5.88	0.56	96							20	36.0	3.60	0.23	94	48.8	4.88	0.40	107
	30	39.0	2.70	0.14	84	47.3	3.20	0.19	89							30	31.4	2.50	0.12	90	33.6	2.40	0.11	92
	40	33.0	1.75	0.06	80	40.3	2.00	0.08	85							40	24.0	1.20	0.03	83	31.5	1.50	0.05	90
V-84 CFM 1435 RPM 1100 HP 1/4	10	76.4	15.40	2.10	99	91.3	18.25	2.90	107	18	58	16" Ø	15	35	V-70 CFM 1340 RPM 820 HP 1/4	10	66.0	13.25	1.50	106	78.7	15.70	2.10	114
	15	72.0	9.70	0.85	97	85.7	11.25	1.10	104							15	61.4	8.25	0.60	102	73.5	9.85	1.90	111
	20	67.5	6.75	0.42	95	82.0	8.20	0.62	102							20	57.5	5.75	0.30	100	70.0	7.00	0.45	108
	30	58.6	4.00	0.16	90	71.7	4.75	0.22	97							30	48.0	3.25	0.10	93	59.5	4.00	0.16	101
	40	54.0	2.50	0.06	87	63.0	3.05	0.10	92							40	42.0	2.00	0.04	89	52.5	2.55	0.07	96
V-96 CFM 2425 RPM 1725 HP 1/4	10	90.9	18.25	2.50	95	108.5	21.50	4.00	101	18	58	16" Ø	17	44	V-80 CFM 1545 RPM 1075 HP 1/4	10	73.2	14.60	1.90	103	86.8	17.25	2.60	111
	15	85.2	11.30	1.15	92	100.8	13.25	1.30	98							15	69.0	9.25	0.80	101	81.9	10.75	1.10	108
	20	82.0	8.20	0.63	91	95.2	9.52	0.70	96							20	65.0	6.50	0.40	98	79.0	7.90	0.58	107
	30	72.0	4.75	0.21	87	87.2	5.90	0.34	93							30	54.0	3.60	0.13	92	68.3	4.50	0.20	100
	40	63.0	3.25	0.10	84	77.0	3.80	0.14	89							40	49.2	2.50	0.06	89	59.5	3.00	0.09	95
V-106 CFM 2400 RPM 1075 HP 1/4	10	108.2	22.30	2.60	102	129.5	26.70	3.50	110	20	55	18" Ø	17	44	V-90 CFM 1790 RPM 850 HP 1/4	10	84.0	16.90	2.60	103	100.0	20.00	3.70	112
	15	102.7	14.00	1.20	99	123.5	17.00	1.60	108							15	79.2	10.60	1.10	101	94.5	12.45	1.50	109
	20	96.8	9.90	0.65	97	117.8	12.10	0.90	105							20	70.0	7.00	0.50	96	87.5	8.75	0.75	105
	30	85.6	5.80	0.32	93	106.7	7.30	0.38	101							30	54.0	3.70	0.15	88	68.3	4.50	0.21	95
	40	74.6	3.80	0.09	89	95.7	4.90	0.20	97							40	42.0	2.20	0.06	81	54.6	2.75	0.09	88
V-130 CFM 3200 RPM 1075 HP 1/4	10	117.5	23.50	5.40	94	138.3	27.70	7.00	100	18	60	18" Ø	15	46	V-108 CFM 2380 RPM 850 HP 1/4	10	108.2	22.20	2.60	102	128.9	26.60	3.50	110
	15	109.4	14.60	2.00	92	131.2	17.25	2.70	98							15	102.2	14.00	1.20	100	123.0	16.90	1.60	108
	20	103.0	10.30	1.00	90	124.5	12.45	1.50	96							20	96.4	9.90	0.65	97	117.3	12.10	0.90	105
	30	89.4	6.00	0.38	86	110.3	7.30	0.54	92							30	85.2	5.80	0.32	93	106.2	7.30	0.38	101
	40	75.0	3.75	0.15	82	95.9	4.75	0.23	88							40	74.3	3.80	0.09	89	95.3	4.90	0.23	97
V-140 CFM 3660 RPM 1100 HP 1/2	15	129.0	19.25	2.20	93	152.6	20.20	2.50	99	20	55	20" Ø	17	44	V-124 CFM 2730 RPM 820 HP 1/2	15	109.4	14.60	1.35	97	129.5	17.00	1.80	103
	20	123.0	12.30	1.00	91	147.5	14.75	1.40	97							20	104.0	10.40	0.70	95	124.5	12.45	1.00	102
	25	115.8	9.40	0.58	89	141.7	11.50	0.85	96							25	94.8	7.75	0.40	92	119.0	9.50	0.60	100
	30	108.0	7.25	0.35	87	133.0	8.85	0.50	94							30	87.0	6.00	0.25	89	110.3	7.30	0.36	97
	40	93.0	4.70	0.15	84	117.2	5.75	0.22	90							40	73.4	3.75	0.10	85	95.9	4.75	0.15	92
V-180 CFM 3200 RPM 1100 HP 1/2	15	148.2	19.75	2.80	103	173.2	22.75	3.60	110	14	31	20" Ø	12	31	V-144 CFM 2380 RPM 820 HP 1/2	15	127.2	17.00	2.10	111	148.7	19.75	2.80	119
	20	145.0	14.50	1.50	102	170.0	17.00	2.10	109							20	123.6	12.36	1.15	109	145.2	14.52	1.50	118
	25	141.0	11.25	0.95	101	168.0	13.50	1.35	109							25	114.0	9.25	0.65	105	138.6	11.25	0.95	115
	30	133.4	9.00	0.60	99	162.7	10.75	0.85	107							30	105.0	7.10	0.40	102	130.2	8.70	0.58	112
	40	114.0	5.75	0.25	93	144.9	7.25	0.42	102							40	88.4	4.50	0.16	95	112.7	5.60	0.24	105
V-200 CFM 4250 RPM 1100 HP 1/2	15	171.0	22.75	3.60	97	203.0	26.75	5.00	104	18	35	24" Ø	18	31	V-170 CFM 3160 RPM 820 HP 1/2	15	145.4	19.30	2.60	102	172.2	22.75	3.60	110
	20	165.0	16.50	2.00	96	195.0	19.50	2.60	102							20	140.0	14.00	1.45	101	167.5	16.75	2.10	109
	25	159.0	12.80	1.20	95	189.0	15.25	1.70	101							25	135.0	10.75	0.85	99	161.0	13.00	1.30	107
	30	154.5	10.25	0.80	94	185.5	12.25	1.10	100							30	127.2	8.50	0.55	97	155.4	10.25	0.80	105
	40	138.0	7.00	0.38	90	171.5	8.50	0.54	97							40	110.4	5.50	0.24	92	145.2	7.25	0.40	102
V-252 CFM 6000 RPM 1075 HP 3/4	20	200.0	20.00	2.80	91	238.0	23.80	3.80	96	26	69	24" Ø	22	45	V-204 CFM 4470 RPM 820 HP 3/4	20	171.0	17.10						

HAUTE TEMPÉRATURE D'EAU

PROJECTION VERTICALE

TABLE 9 (SUITE)

TEMPÉRATURE D'ENTRÉE D'AIR: 60°F



HAUTE VITESSE

BASSE VITESSE

CAT. NO	BAISSE DE TEMP. D'EAU °F	TEMPERATURE D'ENTRÉE D'EAU								PROJECTION MAXIMUM*		GRANDEUR D'HELICE	PROJECTION MAXIMUM*		CAT. NO	BAISSE DE TEMP. D'EAU °F	TEMPERATURE D'ENTRÉE D'EAU											
		220°F				240°F				HAUT.	ÉTAL-LEMENT		HAUT.	ÉTAL-LEMENT			220°F				240°F							
		MBH	GPMUS	PPE	TFA	MBH	GPMUS	PPE	TFA								MBH	GPMUS	PPE	TFA	MBH	GPMUS	PPE	TFA				
V-40 CFM 750 RPM 1550 HP 1/30	10	54.1	10.00	1.50	127	63.0	11.50	2.80	137	12	28	12" Ø	12	22	V-30 CFM 510 RPM 1000 HP 1/30	10	45.6	8.25	1.05	143	57.6	9.50	1.40	164				
	15	52.8	6.75	0.65	125	60.0	8.00	1.00	134							15	41.9	5.50	0.50	136	49.9	6.65	0.52	150				
	20	47.5	4.75	0.38	118	55.0	5.50	0.70	128							20	37.5	3.75	0.25	128	44.0	4.40	0.34	140				
	25	41.9	3.30	0.20	112	52.5	4.00	0.28	124							25	30.4	2.40	0.10	115	38.2	3.00	0.17	129				
	30	37.9	2.50	0.12	107	49.0	3.25	0.19	120							30	27.2	1.75	0.06	109	34.5	2.30	0.10	123				
40	32.0	1.65	0.05	99	38.7	2.00	0.08	108	40	21.9	1.00	0.02	100	27.0	1.25	0.03	109											
V-48 CFM 1150 RPM 1550 HP 1/12	10	62.1	11.00	1.80	110	70.2	12.60	2.30	116	14	35	14" Ø	12	29	V-38 CFM 780 RPM 1000 HP 1/12	10	49.9	9.00	1.30	119	57.6	10.25	1.60	128				
	15	60.0	7.75	0.95	108	67.5	9.00	1.20	114							15	48.0	6.25	0.62	117	55.9	7.45	0.85	126				
	20	59.0	5.90	0.80	107	65.0	6.50	0.70	112							20	45.5	4.55	0.36	114	51.5	5.15	0.48	121				
	25	53.9	4.25	0.32	103	63.0	5.00	0.42	110							25	41.9	3.30	0.20	109	49.5	4.00	0.28	119				
	30	52.0	3.50	0.22	102	60.0	4.00	0.28	108							30	37.9	2.50	0.15	105	48.7	3.25	0.19	118				
40	45.6	2.30	0.10	97	54.0	2.75	0.15	103	40	32.0	1.65	0.06	98	39.6	2.00	0.08	107											
V-66 CFM 1500 RPM 1725 HP 1/4	10	81.9	15.00	3.20	110	96.3	17.30	4.20	119	15	46	14" Ø	14	40	V-50 CFM 955 RPM 1075 HP 1/4	10	42.0	5.50	0.70	100	50.7	6.75	0.73	108				
	15	78.1	10.25	1.60	108	90.0	12.00	2.10	115							15	61.6	8.00	1.00	119	72.0	9.50	1.40	129				
	20	72.5	7.25	0.85	105	82.5	8.25	1.00	111							20	55.0	5.50	0.70	113	67.0	6.70	0.70	124				
	30	58.4	4.00	0.28	96	71.2	4.75	0.38	104							30	44.0	3.10	0.18	102	54.0	3.60	0.23	112				
	40	52.0	2.70	0.14	92	61.2	3.10	0.19	97							40	41.9	2.50	0.12	100	46.8	2.25	0.10	105				
V-84 CFM 1435 RPM 1100 HP 1/4	10	105.9	19.15	3.00	114	121.5	22.00	4.20	122	18	58	16" Ø	15	35	V-70 CFM 1340 RPM 820 HP 1/4	10	89.9	16.25	2.20	122	103.5	18.75	3.00	131				
	15	100.0	13.25	1.50	111	115.5	15.40	2.10	120							15	85.9	11.40	1.15	119	99.4	13.25	1.50	127				
	20	97.0	9.70	0.85	110	110.0	11.00	1.20	117							20	82.5	8.25	0.60	117	94.5	9.45	0.80	125				
	30	85.9	5.75	0.32	104	101.2	6.75	0.42	112							30	72.0	4.80	0.22	110	86.2	5.75	0.30	119				
	40	78.1	4.00	0.16	100	92.2	4.65	0.21	107							40	64.0	3.25	0.10	104	76.5	3.80	0.14	113				
V-96 CFM 2425 RPM 1725 HP 1/4	10	125.6	22.60	4.20	108	144.0	26.00	5.40	116	18	58	16" Ø	17	44	V-80 CFM 1545 RPM 1075 HP 1/4	10	100.0	18.25	2.50	119	114.6	21.00	3.80	128				
	15	118.4	15.70	2.20	105	136.9	18.25	2.50	112							15	96.0	12.70	1.40	117	109.8	14.60	1.90	125				
	20	113.0	11.30	1.15	103	130.0	13.00	1.50	110							20	92.0	9.25	0.80	114	105.0	10.50	1.00	122				
	30	104.0	7.00	0.45	100	123.0	8.20	0.63	107							30	81.9	5.50	0.30	108	97.5	6.50	0.40	118				
	40	96.0	4.75	0.21	97	112.5	5.75	0.32	103							40	72.0	3.60	0.13	102	87.3	4.50	0.20	111				
V-106 CFM 2400 RPM 1075 HP 1/4	10	134.4	24.40	5.40	112	153.9	28.00	7.00	120	20	55	18" Ø	17	44	V-90 CFM 1790 RPM 850 HP 1/4	10	116.0	20.90	4.00	120	132.3	24.00	5.00	128				
	15	129.9	17.25	2.80	110	150.0	20.00	3.80	118							15	110.1	14.50	2.00	117	126.7	16.90	2.60	125				
	20	125.0	12.50	1.50	108	141.0	14.10	1.90	114							20	106.0	10.60	1.10	115	120.0	12.00	1.40	122				
	30	108.8	7.25	0.54	102	131.2	8.75	0.75	111							30	85.9	5.75	0.34	104	105.0	7.00	0.50	114				
	40	89.9	4.50	0.22	95	110.2	5.50	0.30	102							40	72.0	3.70	0.15	97	87.8	4.50	0.22	105				
V-130 CFM 3200 RPM 1075 HP 1/4	10	159.2	28.75	7.10	106	180.9	33.00	9.50	112	18	60	18" Ø	15	46	V-108 CFM 2380 RPM 850 HP 1/4	10	134.4	24.40	5.40	112	153.9	28.00	7.00	120				
	15	153.9	20.30	3.70	105	176.2	23.50	5.40	111							15	129.9	17.25	2.80	110	150.0	20.00	3.80	118				
	20	146.0	14.60	2.00	102	167.5	16.75	2.60	108							20	125.0	12.50	1.50	108	141.0	14.10	1.90	114				
	30	132.0	8.75	0.75	98	154.5	10.30	1.00	105							30	108.8	7.25	0.54	102	131.2	8.75	0.75	111				
	40	119.2	6.00	0.38	94	141.8	6.10	0.40	101							40	89.9	4.50	0.22	95	110.2	5.50	0.30	102				
V-140 CFM 3660 RPM 1100 HP 1/2	15	180.0	23.50	3.60	106	203.4	27.00	4.40	111	20	55	20" Ø	17	44	V-124 CFM 2730 RPM 820 HP 1/2	15	152.0	20.00	2.50	111	173.2	23.00	3.20	118				
	20	172.5	17.25	1.90	104	196.2	19.62	2.40	110							20	146.0	14.60	1.35	109	165.0	16.50	1.70	115				
	25	165.6	13.25	1.10	102	191.2	15.25	1.50	108							25	140.0	11.25	0.85	107	162.0	12.90	1.10	114				
	30	160.0	10.75	0.75	100	184.5	12.30	1.00	107							30	132.0	8.75	0.50	104	156.0	10.40	0.70	112				
	40	144.0	7.25	0.34	96	171.0	8.50	0.48	103							40	116.0	6.00	0.25	99	138.6	7.00	0.32	106				
V-180 CFM 3200 RPM 1100 HP 1/2	15	200.0	26.50	5.00	118	229.5	30.50	6.00	126	14	31	20" Ø	12	31	V-144 CFM 2380 RPM 820 HP 1/2	15	172.0	22.75	3.60	128	196.2	26.00	4.80	138				
	20	197.5	19.75	2.80	117	220.0	22.00	3.40	124							20	170.0	17.00	2.10	128	191.5	19.15	2.70	136				
	25	193.9	15.50	1.70	116	218.5	17.50	2.20	123							25	164.0	13.25	1.30	125	189.0	15.00	1.60	135				
	30	190.4	12.75	1.20	115	217.5	14.50	1.50	123							30	156.0	10.50	0.85	122	185.4	12.36	1.15	134				
	40	177.9	9.00	0.60	111	207.0	10.50	0.85	120							40	140.0	7.10	0.40	116	166.5	8.30	0.52	126				
V-200 CFM 4250 RPM 1100 HP 1/2	15	236.0	31.50	6.50	111	260.0	26.00	5.00	117	18	35	24" Ø	18	31	V-170 CFM 3160 RPM 820 HP 1/2	15	201.9	26.75	5.00	119	232.2	30.75	7.00	128				
	20	227.5	22.75	3.60	110											20	193.0	19.30	2.60	116	220.0	22.00	3.40	124				
	25	220.0	17.70	2.20	108											252.0	20.25	3.00	115	25	188.0	15.00	1.60	115	214.2	17.25	2.20	123
	30	216.0	14.50	1.50	107											247.5	16.50	2.00	114	30	182.4	12.25	1.10	113	210.0	14.00	1.40	

CHOIX D'UN AÉROTHERME POUR USAGE AVEC EAU CHAUDE

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

- Quantité de chaleur requise = 138 MBH
- Température d'entrée d'air (TEA) = 70°F
- Température d'entrée d'eau (TEE)* = 220°F
- Baisse de température d'eau (BTE) = 20°F
- Hauteur d'installation = 12 pi
- Étallement requis = 30 pi
- Un appareil standard à projection horizontale est requis (modèle H).

MARCHE À SUIVRE

- 1) Calculer la puissance équivalente aux conditions de la table 8.

$$\begin{aligned} \text{Puissance équivalente} &= \frac{\text{Puissance requise}}{\text{Facteur (Table 10)}} \\ &= \frac{138}{1,06} = 130 \text{ MBH} \end{aligned}$$

Choisir l'aérotherme répondant à cette capacité dans des conditions TFE = 200°F et BTE = 20°F à la table 8.

On choisit l'aérotherme Cat. no H-136.

- 2) Calculer la puissance de l'appareil aux conditions réelles.

$$\begin{aligned} \text{Puissance réelle} &= \text{MBH (Table 8)} \times \text{Facteur (Table 10)} \\ &= 135,5 \times 1,06 = 143,63 \text{ MBH} \end{aligned}$$

- 3) Calculer le (GPMUS)

$$\text{GPMUS} = \frac{\text{BTUH réel}}{500 \times \text{BTE}} = \frac{143,630}{500 \times 20} = 14,36 \text{ GPMUS}$$

- 4) Calculer la perte de pression d'eau (PPE).

$$\begin{aligned} \text{PPE} &= \text{PPE (Table 8)} \times \left(\frac{\text{BPMUS (réel)}}{\text{GPMUS (Table 8)}} \right)^2 \\ &= 1,31 \times \left(\frac{14,36}{13,55} \right)^2 = 1,47 \text{ pied d'eau} \end{aligned}$$

- 5) Calculer la température finale de l'air (TFA).

$$\begin{aligned} \text{TFA} &= \text{TEA} + \frac{\text{BTUH réel}}{\text{PCM} \times 1,08} \\ &= 70 + \frac{143,630}{2470 \times 1,08} = 123,84 \text{ °F} \end{aligned}$$

- 6) Déterminer la hauteur d'installation et la distance de projection aux conditions réelles.

Aux conditions de la table 1, la hauteur d'installation est de 14 pieds et la distance de projection de 44 pieds.

Aux conditions réelles (TEE 220°F et TEA 70°F)
Hauteur d'installation = 14' x 1,15 (Table 6) = 16,1 pieds
Projection = 44' x 1,15 = 50,6 pieds

L'appareil est adéquat.

NOTE: Voir «SÉLECTION D'UN APPAREIL» pour les détails d'application en page 3, et la table 7 pour le niveau de bruit.

TABLE 10

FACTEURS DE CORRECTION POUR EAU CHAUDE

TEMP. D'ENTRÉE D'AIR - °F	TEMPÉRATURE D'ENTRÉE D'EAU — °F																								
	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350	360	370	380	390	400
30	0,96	1,04	1,11	1,18	1,26	1,33	1,41	1,48	1,55	1,63	1,70	1,78	1,85	1,93	2,00	2,07	2,14	2,22	2,30	2,37	2,44	2,52	2,59	2,66	2,74
40	0,88	0,95	1,02	1,10	1,17	1,25	1,32	1,39	1,47	1,54	1,61	1,69	1,76	1,83	1,91	1,98	2,05	2,12	2,19	2,27	2,35	2,42	2,49	2,56	2,63
50	0,80	0,87	0,94	1,01	1,09	1,16	1,23	1,30	1,37	1,45	1,52	1,59	1,66	1,74	1,81	1,88	1,95	2,02	2,10	2,17	2,24	2,31	2,39	2,46	2,53
60	0,73	0,79	0,86	0,93	1,00	1,07	1,14	1,22	1,29	1,36	1,43	1,50	1,57	1,64	1,72	1,79	1,86	1,93	2,00	2,07	2,14	2,23	2,29	2,36	2,43
70	0,65	0,70	0,77	0,85	0,92	0,99	1,06	1,13	1,20	1,27	1,34	1,41	1,48	1,55	1,62	1,69	1,76	1,84	1,91	1,98	2,05	2,12	2,19	2,26	2,33
80	0,57	0,63	0,70	0,77	0,84	0,91	0,98	1,05	1,12	1,19	1,26	1,33	1,40	1,47	1,54	1,60	1,67	1,74	1,82	1,88	1,95	2,02	2,09	2,16	2,23
90	0,48	0,55	0,62	0,69	0,76	0,83	0,90	0,97	1,04	1,11	1,17	1,24	1,31	1,38	1,45	1,52	1,59	1,66	1,72	1,80	1,86	1,93	2,00	2,07	2,14
100	0,42	0,48	0,55	0,62	0,68	0,75	0,82	0,89	0,96	1,03	1,10	1,16	1,23	1,30	1,37	1,43	1,50	1,57	1,64	1,71	1,78	1,84	1,91	1,98	2,05

* Pour déterminer le MBH à une TEE autre que ceux indiqués dans les tableaux, utiliser le MBH à 200°F et multiplier par le facteur de la table 10. Le MBH obtenu sera au GPMUS du MBH à 200°F utilisé.

VITESSES DE MOTEURS ET SÉLECTEURS POUR AÉROTHERMES

TABLE 11

APPAREIL HORIZONTAL		APPAREIL VERTICAL		MOTEUR (115/1/60)		
				WATT	A	RPM NOMINAL
		V-30, V-40	VS-47, VS-55	25	1,15	1550
H-18, H-24 H-26, H-36	HS-25, HS-31 HS-39, HS-47			38	0,94	1550
H-32, H-40 H-44, H-58	HS-43, HS-51	V-38, V-48	VS-57, VS-67	62	1,60	1550
H-50, H-60, H-70 H-82, H-96, H-114	HS-73, HS-95	V-70, V-84*	VS-89, VS-103*	125	2,60	1075
H-80, H-98*	HS-97, HS-113*			187	3,60	1100
H-102, H-122* H-136, H-166*	HS-117, HS-137*	V-50*, V-80* V-90, V-106* V-108, V-130*	VS-137, VS-157*	187	3,60	1075
		V-66*, V-96*		250	2,90	1725
H-144, H-174* H-194, H-234*	HS-175, HS-205*			250	4,90	1100
H-250	HS-265			450	6,70	1075
		V-124, V-140* V-144, V-180* V-170, V-200*	VS-171, VS-197*	560	10,30	1100
		V-204, V-252 V-300, V-370	VS-247, VS-279 VS-361, VS-413	746	14,00	1075
		V-520	VS-595	1492**		
H-400	HS-420			1492***		1140

* Disponible avec moteur "Explosion Proof".

*** 460/200-230/3/6

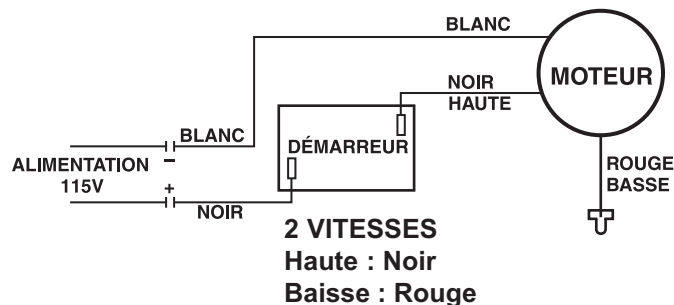
** 575/3/60.

575/3/60

NOTE: Applicable sur les moteurs standards seulement, pour les spéciaux, contactez notre département d'ingénierie.

FIGURE 3

DIAGRAMME ÉLECTRIQUE



Note: Vérifier l'unité pour le diagramme électrique le plus récent.

TABLE 12

CARACTÉRISTIQUES DES MOTEURS

APPAREIL	MOTEUR												
	WATT	25	38	62	125	187	250	250	450	560	746	1492	
MODÈLE H	VOLTS		115	115	115	115	115	115	115				
	AMP.		0,94	1,60	2,60	3,60	4,90	6,70					
	RPM		1000 1550	1000 1550	820 1075	820 1075	820 1075	820 1100	1075				
MODÈLE V	VOLTS	120		115	115	115	115			115	115	575	
	AMP.	1,15		1,60	2,60	3,6	2,9			10,3	14,0	2,7	
	RPM	1000 1300 1550		1000 1550	820 1075	820 1075	820 1075	1725		1100	1100	1100	

Tous les moteurs fonctionnent sur 60 cycles. 1Ø, excepté le 746 et 1491 WATT 575/3/60.

DIMENSIONS

PROJECTION HORIZONTALE – MODÈLE H

FIGURE 4

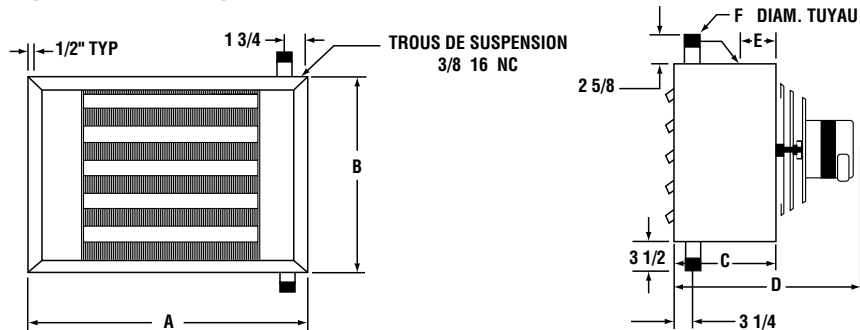


TABLE 13

CATALOGUE NO.		HÉLICE DIAM.	A	B	C	D	E	F	POIDS
STANDARD	BASSE TEMP. SORT.								
H-18, H-24	HS-25, HS-31	10	19	12 3/4	9	17	3	1 1/4	39
H-26, H-36	HS-39, HS-47	14	22	15 3/4	9	16 1/2	3	1 1/4	53
H-32, H-40	HS-43, HS-51					17 1/2			
H-44, H-58		14	25	18 3/4	9	16 1/2	3	1 1/4	64
H-50, H-60	HS-73	16							
H-70, H-82	HS-95	16	29	21 3/4	9	16 1/2	3	1 1/2	82
H-80, H-98	HS-97, HS-113	18				18			
H-96, H-114		20	32	24 3/4	12	19 1/2	4 1/8	1 1/2	122
H-102, H-122	HS-117, HS-137					21			
H-136, H-166		20	37	30 3/4	12	21	4 1/8	1 1/2	166
H-144, H-174	HS-175, HS-205	24				23 1/2			
H-194, H-234		26	46	30 3/4	12	23 1/2	4 1/8	1 1/2	184
H-250	HS-265								

PROJECTION VERTICALE – MODÈLE V

FIGURE 5

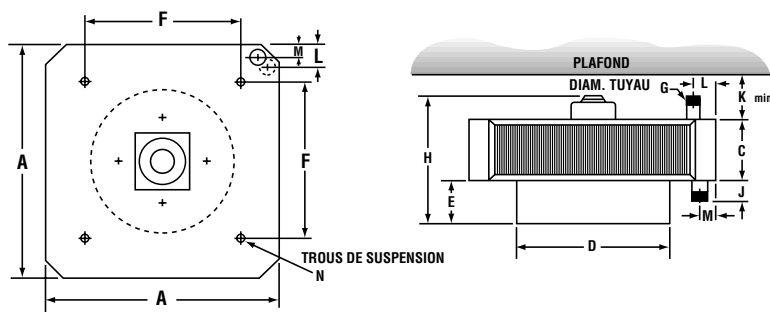


FIGURE 6

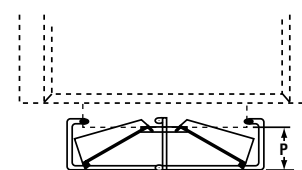


TABLE 14

CATALOGUE NO.		HÉLICES DIAM.	A	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	POIDS
STANDARD	BASSE TEMP. SORTIE															
V-30, 40	VS-47, 55	12	21	6	12 3/8	2 1/2	11	1 1/2	8 1/2	2 3/4	6	3 1/16	1 3/4	3/8 - 16 NC	4 1/4	30
V-38, 48	VS-57, 67	14			14 7/16				12							36
V-50, 66		16	26 1/2	6	16 7/16	4	16	2	13 1/2	2 3/4	7	5 5/16	2 1/4	1/2 - 13 NC	5	64
V-70, 84	VS-89, 103								16							13 1/2
V-80, 96		18	34 1/4	6	18 1/2	4	22	2	12	2 3/4	7	5 5/16	2 1/4	1/2 - 13 NC	5 3/4	72
V-90, 106	VS-137, 157								18							12
V-108, 130		20	37 3/4	7 1/2	20 1/2	5	24	2	16 1/2	2 3/4	7	5 5/16	2 1/4	1/2 - 13 NC	6 3/4	98
V-124, 140	VS-171, 197								20							15 1/2
V-144, 180		24	43 5/8	9	24 5/8	6	30	2 1/2	16 1/2	2 3/4	7	5 5/16	2 1/4	1/2 - 13 NC	6 3/4	106
V-170, 200	VS-247, 279								24							17 1/2
V-204, 252		30	43 5/8	13 1/2	30 3/4	6	30	2 1/2	17 1/2	2 3/4	7	5 5/16	2 1/4	1/2 - 13 NC	6 3/4	125
V-300, 370	VS-361, 413								30							18
V-520	VS-595	30	43 5/8	13 1/2	30 3/4	6	30	2 1/2	19 1/2	3	8	4 5/16	2 1/4	1/2 - 13 NC	8	250

SPÉCIFICATION TYPE

L'entrepreneur en mécanique fournira et installera les modèles et les numéros d'aérothermes montrés aux plans et décrits dans les spécifications.

BOÎTIER

Sera en acier laminé à froid de première qualité, formé, traité chimiquement et recouvert d'une couche de peinture semi lustre couleur gris perle.

SERPENTIN

Des ailettes d'aluminium seront fixées mécaniquement à des tubes de cuivre qui seront soudés à des collecteurs en acier. Tous les serpentins sont éprouvés à une pression d'air de 200 livres minimum.

MOTEURS

Les moteurs auront un protecteur thermique, seront lubrifiés en permanence pour un minimum de 20 000 heures de fonctionnement. Ils seront complètement fermés sur les modèles H et HS. Les moteurs ou les supports seront montés sur caoutchouc. Les moteurs sur les modèles H et HS seront montés sur un support de gros fils formés, soudés et plaqués. Sur les modèles V et VS, les moteurs et hélices pourront être enlevés par l'ouverture de l'hélice.

HÉLICES

Les pales seront en aluminium et le tout sera balancé pour un fonctionnement silencieux.

DIFFUSEURS

Les diffuseurs à ailettes (modèle H) et les diffuseurs coniques à volets (modèle V) auront des pales ajustables individuellement pour une flexibilité maximum de distribution d'air.

GUIDE POUR LA COMMANDE

La commande devra spécifier :

- Le nombre d'appareils
- Le numéro de catalogue
- Volts
- Phase
- Les composantes facultatives telles que
 - Les diffuseurs à ailettes ou les diffuseurs coniques à volets
 - Les grilles protectrices
 - Les sélecteurs de vitesse.

Les commandes et les moteurs facultatifs sont fournis à un coût additionnel.

Pour connaître l'adresse de votre représentant, communiquez avec le siège social.

ROSEMEX INC. se réserve le droit de modifier les spécifications sans avis.

ROSEMEX

Produits

MECAR METAL

1560, Marie-Victorin
Saint-Bruno (Québec)
J3V 6B9

Tél. : (450) 653-1002
Télec. : (450) 653-3464

<http://www.rosemex.com>